

常用烙铁头说明

	白光系列烙铁头		JBC标准烙铁头		
	900M系列	T12	进口 JBC烙铁头	国产 JBC标准烙铁头	
结构	单烙铁头无发热芯	内置发热芯和烙铁头一体	内置发热芯和烙铁头一体		
加热特点	导热慢，升温慢	导热快升温快	实现瞬时加热，具有卓越的热传递性能		
适用场景	适合普通电器需要多锡量的焊接		适合精密电子设备焊接		
焊台控温原理	双触点，循环加热、测温		3触点，同时加热、测温		
使用体验	寿命长，价格便宜		良好的耐用性，使用寿命长， 价格昂贵	合适的耐用性， 价格便宜只是进口的1/5	
型号	900M	T12	C115	C210	C245
适用手柄	936	T12	T115	T210	T245
工作尺寸			0.1-0.3mm	0.1-0.3mm	0.4mm
使用条件			显微镜下焊接和修复微小元件	中等功率的精密焊接作业	一般焊接用途，并且非常适合 SMD 元件或平面焊接等需要高功率的应用

广州金卡思贸易有限公司

	I 咀	IS 咀	K 咀
C115			
C210			
C245			